

「安全」「効率」「快適」を現場に

一人ひとりのお客さまにとって「なくてはならない存在」に。
作業環境創造企業として
課題解決のパートナーを目指します。

株式会社 **アイチ** コーポレーション

●アイチコーポレーションオフィシャルホームページ
<http://www.aichi-corp.co.jp>



※カタログ中の写真、イラストは実際の仕様と異なる場合があります
また、記載の仕様は予告なく変更する事がありますのでご了承ください

※機械化車両は完成車の品質を検査するために作動テストを行います。そのため、ご納車時にアワメータの数値が増えている場合があります
※完成車をお届けするにあたり、自走する場合があります。そのため、ご納車時に走行距離の数値が増えている場合があります

PAC1909-2000④

AICHI

SK12C1FN SK12C1RN



スカイマスター MASTER



※掲載画像はオプション装着車となります

SKYMASTER *SK12C* SERIES

SK12C1FN SK12C1RN

「汎用性」と「オリジナル性」の融合

12mクラスに求められる汎用性を進化させつつ
それぞれのお客さまに合ったオプションを取り揃えたSK12Cシリーズが登場。
より広く、そして多くのお客さまの作業をサポートします。

CONTENTS

P.03	ラインナップ		Line Up
P.05	特長紹介		Feature Introduction
P.11	操作装置		Operating Device
P.13	構造・装備		Photo Gallery
P.17	オプション		Option
P.23	作業範囲図		Working Range
P.24	車両寸法図		Vehicle Dimensions
P.25	主要諸元		Main Specifications

ラインナップ Line Up

SKYMASTER **SK12C** SERIES

車両全長がコンパクトかつ
作業半径の広い前方格納型

SK12C1FN

最大地上高——12.1m

最大作業半径——10.2m

最大積載荷重——200kg



車両全高が低く、作業床への
乗降がしやすい後方格納型

SK12C1RN

最大地上高——12.1m

最大作業半径——9.9m

最大積載荷重——200kg



※掲載画像はオプション装着車です

特長紹介 Feature Introduction

SKYMASTER **SK12C** SERIES

作業効率の向上 を徹底的に追求

POINT 1 車両幅内にほぼ収まる直下型ジャッキを採用



直下型ジャッキ

「直下型ジャッキ」の採用により、ジャッキ接地時の横ずれが無く、かつ道路占有幅を最小化！
住宅地や幹線道路といった往來の頻繁な現場でも安心して作業が可能です。

POINT 2 簡単かつスピーディーに作業開始！

ジャッキ自動張出装置

ジャッキの張出・格納操作をワンタッチで行えるため、車両設置における手間を軽減します。
また車体の水平調整も同時に実施するジャッキ自動「水平」張出装置もオプションで選択可能です。
路面傾斜のある現場でもスムーズに作業を開始することができます。



POINT 3 狭い道路への進入時に効果的！コンパクトな車両全長

※SK12C1FNのみ

全長比較



SK12C1FN	4545mm
一般的な普通乗用車	4500mm

コンパクトな車両全長

普通乗用車並みの車両全長を実現。
取り回しが良いため、路地など狭い道路で安全走行に貢献します。

POINT 4 複雑なブーム操作なしで地上から作業床乗り込みが可能！

※SK12C1RNのみ

地上乗り込み

ブーム格納状態から伸操作をするだけで車体に干渉することなく、作業床を地上付近に降ろすことが可能です。



※掲載画像はオプション装着車です

特長紹介 Feature Introduction

SKYMASTER SK12C SERIES

+ **安全・安心に** お使い頂くための **安全装置を充実!** Safety

POINT 1 うっかりミスによる車両の故障リスクを低減

排ガス浄化装置警告灯

シャシーの排ガス浄化装置の再生操作が必要な時に上部操作部のランプでお知らせします。

※オプションで「警報ブザー」もご用意しております OP

PTO 切り忘れ警報装置

PTO接続状態で走行すると、キャビン内で警報を発して運転者に注意喚起を実施します。ミッション破損のリスクを低減します。

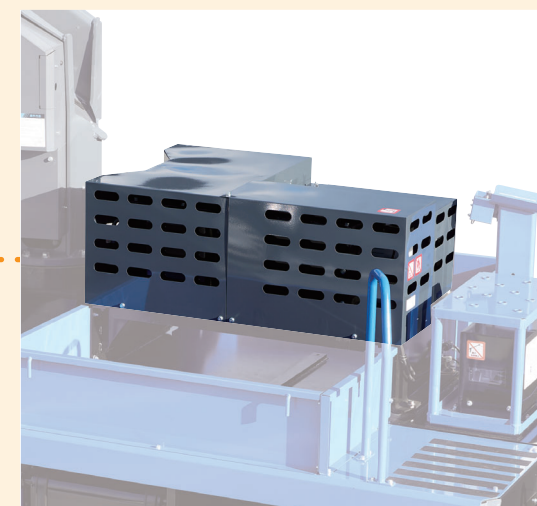
バッテリー電圧低下注意灯

シャシーバッテリー上がり回避のために、バッテリー電圧が低下すると上部操作部のランプと警報ブザーでお知らせします。

POINT 2 うっかりミスによる車両の逸走リスクを低減

ニュートラル検知インターロック装置 パーキングブレーキインターロック装置

「特定のシフトに入っている」「駐車ブレーキをかけている」といった条件を満たさないと架装部操作ができない安全装置です。車両設置におけるヒューマンエラーの防止に貢献します。



ECO **環境に配慮した 装備で** **エコロジーかつエコノミーな1台に!** ECO

POINT 1 環境負荷と燃料消費量を低減

アイドリングストップ装置

アイドリングストップスイッチを入れた状態で、操作されずに一定時間が経過するとエンジンが停止します。不要なエンジン回転量を抑制することで、作業中の排ガス削減に貢献します。

POINT 2 抜群の静粛性により安心作業を実現

バッテリー駆動ユニット「PD100」 OP

エンジンを止めてバッテリー動力で架装部を動かすため夜間現場や住宅地など静粛性が求められる場所でも安心して作業することが可能です。また走行充電が可能のため、プラグを接続しての充電回数を低減します。



ユニット操作装置 ユニット充電プラグ※
※100V電源接続プラグと共用

仕様	PTO	12dB 低減	PD100
騒音 (5m 離シテ)	72 dB	→	60 dB
	在来線車内	電話着信音	普通乗用車内 普通の会話

※ OP ロゴはオプション装備を指します
 ※掲載画像はオプション装着車です
 ※図中の数値は参考値となります

特長紹介 Feature Introduction

SKYMASTER **SK12C** SERIES

🔑 メンテナンス作業の効率化 により、いつも万全なコンディションに！

POINT 1 異常内容を正確かつ迅速に把握可能

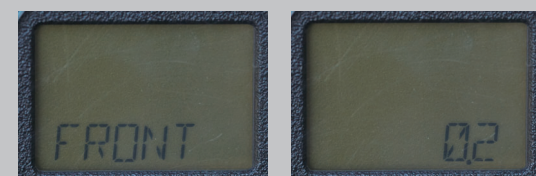
マルチファンクションインジケータ

車両状態や異常内容を液晶画面に表示する装置です。
表示されるコードを修理工場にお伝え頂くことで
スムーズなメンテナンス作業へ繋がります。



》状態表示機能

「車両が現在どのような状態にあるか」を
インジケータに表示する機能です。
ガイダンス表示部に「項目」「数値」が
交互に表示されます。(右図参照)



表示例
「FRONT (前傾)」+「0.2 (度)」と表示
「車体が前下がり方向に0.2度傾いていること」を表します。

ガイダンス表示内容

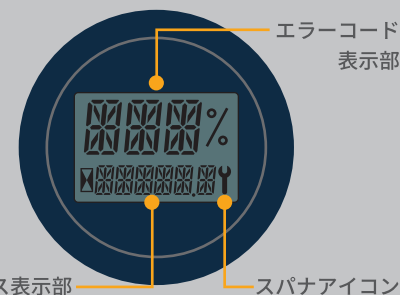
●表示可能な項目は下記の9つとなります。切替スイッチを押すことで、表示項目がスライドします。

内容	項目	単位
駆動源	PTO / UNIT	—
作業床高さ	HEIGHT	m
起伏角	THEATA	度
車体前後傾斜角	FRONT / REAR	度
車両バッテリー電圧	BATTERY	V

内容	項目	単位
作業半径	RADIUS	m
ブーム長さ	LENGTH	m
旋回角	ROTATE	度
車体左右傾斜角	RIGHT / LEFT	度

》異常表示機能

車両の制御装置に異常が発生した場合に、「スパナアイコン」
および「ERR」と表示が出ます。
具体的な異常内容については、エラーコード表示部に
3桁の番号にて表示されます(番号と「ERR」が交互に表示)



エラーコード表示部
ガイダンス表示部
スパナアイコン

POINT 2 メンテナンス作業を効率化

部品・配線の分割化

ブーム上面カバーや油圧ホース・電気配線の交換セクションを細分化しました。
破損時に必要箇所のみを修理・交換することができるため、メンテナンスにかかる
手間や費用の低減に貢献します。



》ブーム上面カバー (3分割式)

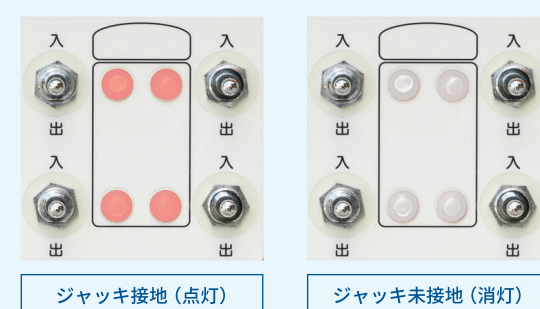
分割に伴う部品の小型化により、破損箇所のみを交換が可能です。

※掲載画像はオプション装着車です

操作装置 Operating Device

SKYMASTER **SK12C** SERIES

前方格納型と後方格納型で操作装置のレイアウトを統一
同じ感覚で操作することが可能です



》ジャッキ接地表示灯 01

ジャッキが接地すると表示灯が点灯します。
接地していないジャッキが1本でもあると
ブーム操作ができません。



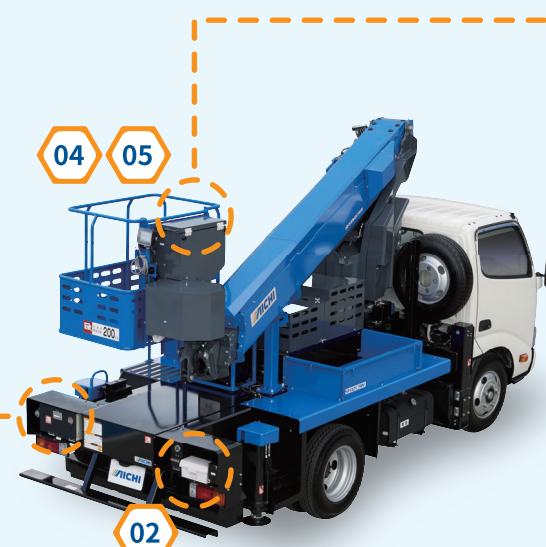
》100V電源接続プラグ 02

発電機に接続することで、作業床部にて
100V電源を取り出し可能です。

下部操作装置



01



02



02

上部操作装置



》ブーム自動格納スイッチ 03

作業床の首振、ブームの縮・旋回・
伏作動を制御しながら格納します。



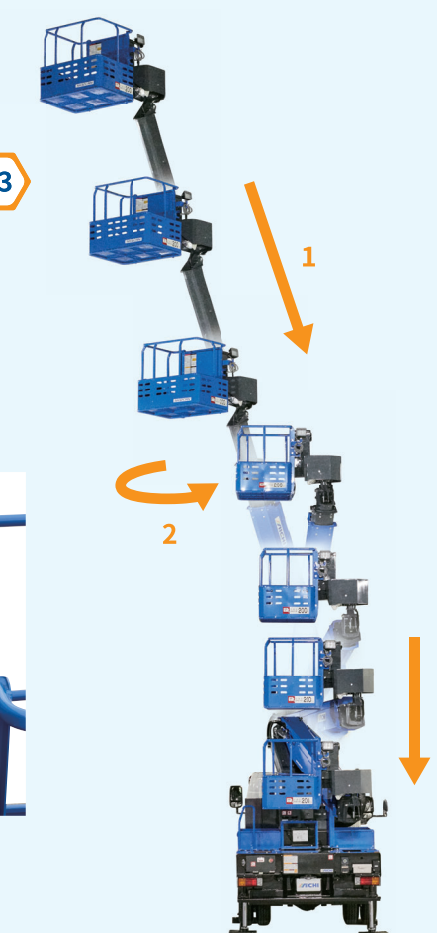
》100V電源取出口 04

下部にて発電機を接続している場合に
作業床部で100V電源を取り出し可能です。



》上部操作装置カバー 05

開閉式の操作カバーを採用。
上部操作部の防塵・防水に貢献します。



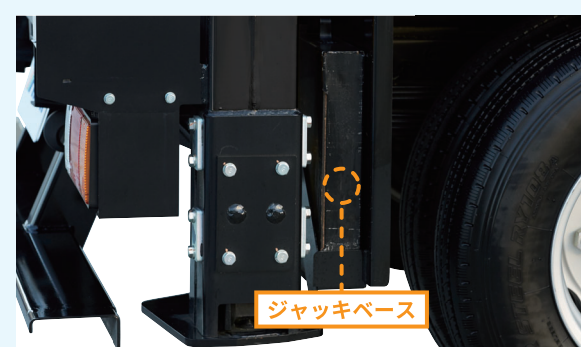
※掲載画像はオプション装着車です

構造・装備 Photo Gallery

SKYMASTER **SK12C** SERIES

ジャッキベースと輪止めの格納位置を設置場所の付近に設置
スピーディーな車両設置に貢献します

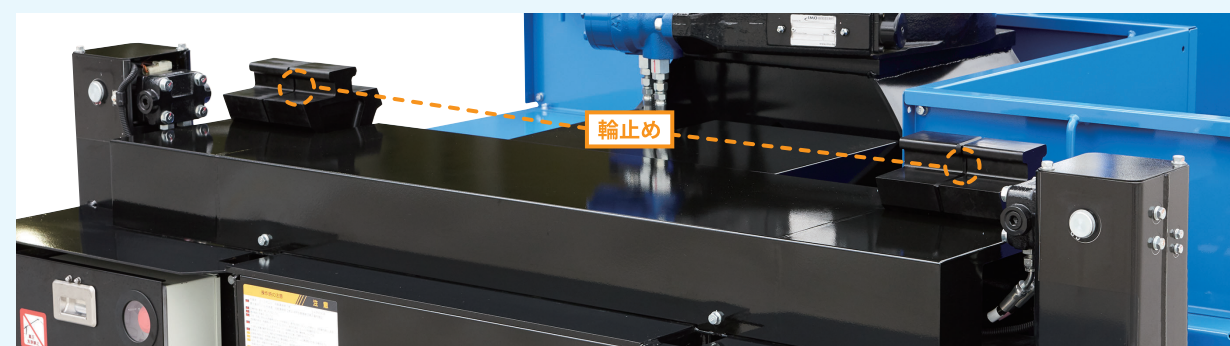
SK12C1FN



》ジャッキベース格納位置① (SK12C1FN) 01

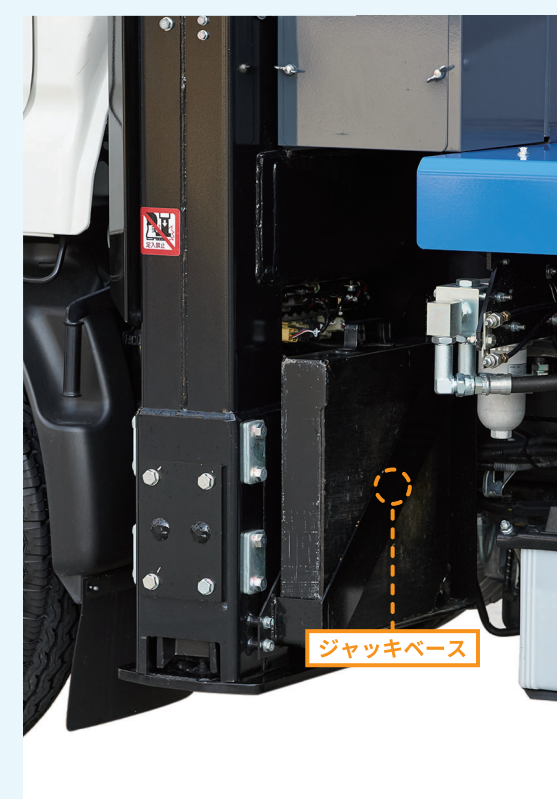


》ジャッキベース格納位置② (SK12C1FN) 02

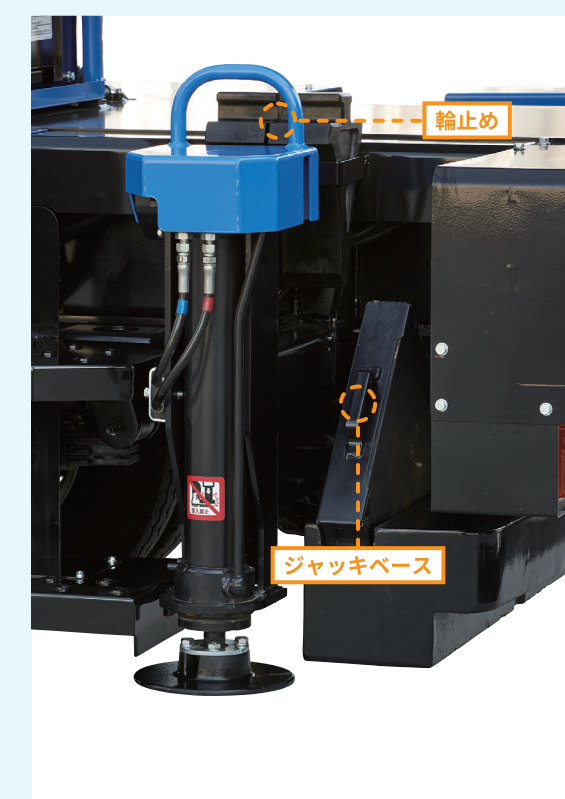


》輪止め格納位置 (SK12C1FN) 03

SK12C1RN



》ジャッキベース格納位置 (SK12C1RN) 04



》ジャッキベース・輪止め格納位置 (SK12C1RN) 05

※掲載画像はオプション装着車です

構造・装備 Photo Gallery

SKYMASTER **SK12C** SERIES

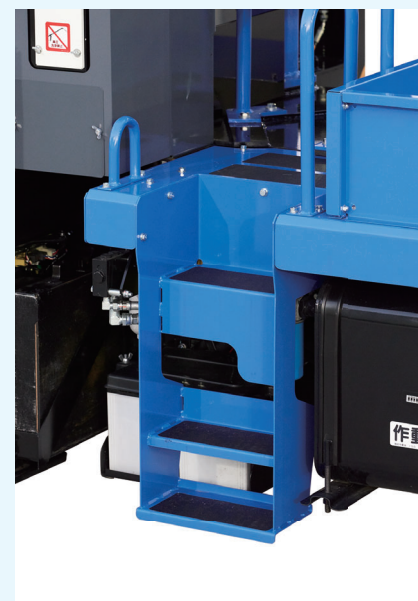
昇降経路上に手すりと乗降ステップを配置。安全かつ楽な乗り降りに貢献します



SK12C1FN



》乗降ステップ・手すり
(SK12C1FN)



》乗降ステップ・手すり
(SK12C1FN)



》乗降ステップ・手すり
(SK12C1RN)



》乗降ステップ・手すり
(SK12C1RN)



SK12C1RN

※掲載画像はオプション装着車です

オプション（積載装置）Option

SKYMASTER *SK12C* SERIES

12mクラスでNo.1を誇る荷枠・工具箱・上面枠のラインナップを取り揃え！
現場やお使いの機材・材料に合わせて、お客さまに最適な1台をお選び頂けます

積載装置一覧（荷枠・工具箱・上面枠）

No.	積載部の形状		SK12C1FN		SK12C1RN	
	荷枠・工具箱		標準仕様	PD100仕様	標準仕様	PD100仕様
	左側	右側				
1	フラットフロア		○	×	○	×
2	左右通し荷枠		△	×	△	△
3	左右通し荷枠（開閉式あり付き）		△	×	△	△
4	左1段工具箱	フラットフロア	△	△	△	△
5	左1段工具箱+上面枠		△	△	△	△
6	フラットフロア	右1段工具箱	△	△※	△	△
7		右1段工具箱+上面枠	△	×	△	△
8	左1段工具箱	開閉式あり	△	△	△	△
9	左1段工具箱+上面枠		△	△	△	△
10	左1段工具箱	右1段工具箱	△	△※	△	△
11	左1段工具箱+上面枠		△	△※	△	△
12	左1段工具箱	右1段工具箱+上面枠	△	×	△	△
13	左1段工具箱+上面枠		△	×	△	△
14	左2段工具箱	フラットフロア	×	×	△	△
15	左2段工具箱+上面枠		×	×	△	△
16	左2段工具箱	開閉式あり	×	×	△	△
17	左2段工具箱+上面枠		×	×	△	△
18	左2段工具箱	右1段工具箱	×	×	△	△
19	左2段工具箱+上面枠		×	×	△	△
20	左2段工具箱	右1段工具箱+上面枠	×	×	△	△
21	左2段工具箱+上面枠		×	×	△	△
22	フラットフロア	右1段工具箱	×	△※	×	×

※PD100仕様の場合、いずれかの荷枠・工具箱のオプション選択が必要となります



…標準装備



…オプション



…設定なし



》1段工具箱（左右共通）

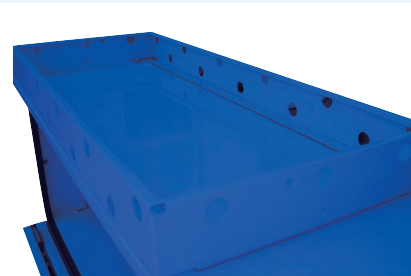
寸法（幅×奥行×高さ）
1段目：1545mm×540mm×500mm 2段目：1245mm×420mm×295mm

》1段工具箱：PD100仕様専用（右のみ）

745mm×540mm×500mm



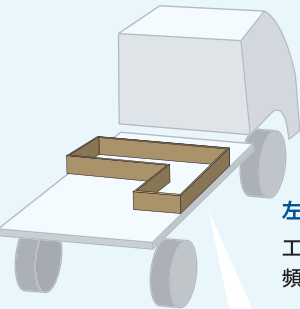
》2段工具箱（左のみ）



》上面枠（左右共通）

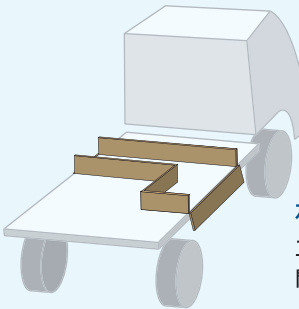
寸法（幅×奥行×高さ）
1240mm×470mm×100mm

SK12C1FN



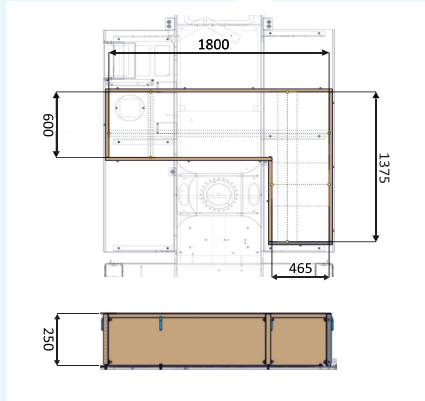
左右通し荷枠

工具や材料を積んでおきたいが
頻繁に降積載する必要がない場合に。



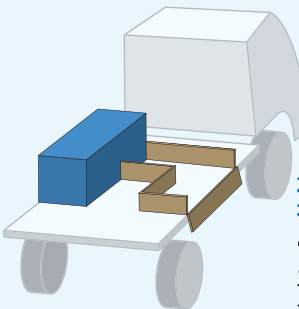
左右通し荷枠（開閉式あり付き）

工具や材料を頻繁に降積載するなら
開閉式あり付きがお勧めです。



》荷枠寸法

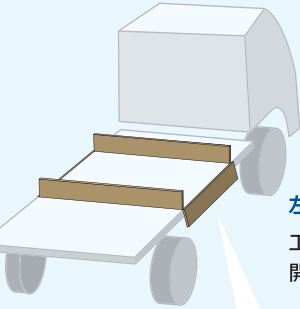
※単位：mm



左1段工具箱 右荷枠（開閉式あり付き）

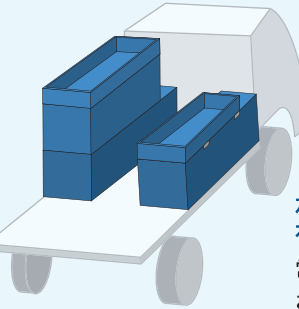
常備しておきたい工具や材料は
工具箱の中に。工具箱に入りきらない
大型の工具・材料は右の荷枠に。

SK12C1RN



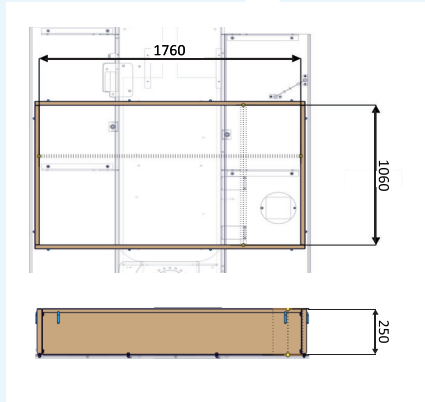
左右通し荷枠（開閉式あり付き）

工具や材料を頻繁に降積載するなら
開閉式あり付きがお勧めです。



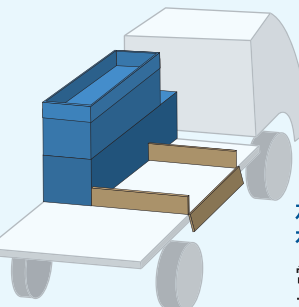
左2段工具箱+上面枠 右1段工具箱+上面枠

常備したい積載品が大量にある場合
にお勧めです。



》荷枠寸法

※単位：mm



左2段工具箱+上面枠 右荷枠（開閉式あり付き）

常備しておきたい工具や材料は
工具箱の中に。工具箱に入りきらない
大型の工具・材料は右の荷枠に。

オプション(その他) Option

SKYMASTER SK12C SERIES

オプション一覧 OP

部位	装備名	備考
作業床	FRPバケット(200kg積載、拡底型、足掛け穴1箇所)	寸法(幅×長さ×高さ):1030mm×740mm×900mm
	上部操作部照明	操作者の手元視界を補助
	イネーブルスイッチ付きモノレバー	レバー付属のスイッチを押しながらないとブーム操作不可
	排ガス浄化装置警報ブザー	排ガス浄化装置の手動再生が必要な場合に警報音が作動
	セーフティスイッチ	ワイヤーを押すと全ての作動が停止
	上部作業灯	操作者の視界を補助
	手すりガード	衝突時における手の挟まれリスクを低減
工具箱	工具箱内棚板	工具箱内に棚板を設置
	工具箱内ゴムマット	工具箱内にゴムマットを設置
	工具箱内引出	工具箱内に引出式の収納スペースを設置
	インバーター	最大出力:1KW、定格出力:800KW、出力電圧:AC100V 出力波形:短形波、出力周波数:55Hz
サブフレーム	リア泥除け	走行時におけるタイヤからの泥跳ねを軽減
	下部操作部照明	操作者の視界を補助
	梯子収納 ※SK12C1RNのみ装着可	3連伸縮式7.3梯子を収納可能
	荷枠ありゲートプロテクター	荷枠上面に防護カバーを取付。破損リスクを低減
	下部100Vインバーター電源取出口	下部操作装置の横に100V電源取出口を設置。 インバーター装着時のみ選択可能
	梯子受け ※SK12C1RNのみ装着可	2連梯子(6m仕様)を搭載可能
	バッテリー駆動ユニット(PD100)	架装部をバッテリー動力で操作。走行充電とプラグイン充電が可能
	下部作業灯	操作者の視界を補助
	黄色セーフティーウォーク	ステップ歩行時の転倒リスクを低減
	セーフティーコーン収納	車体にセーフティーコーンを搭載可能
	コーンバー収納	車体にコーンバーを搭載可能
ジャッキ	ゴム付きパッドベース	ジャッキ張出時の路面傷付けリスクを低減
	ジャッキ自動水平張出装置	車体の水平取りを自動で実施
	ジャッキ注意灯	PTO接続時に点灯し、周囲に注意喚起
	ジャッキ作動警報	ジャッキ張出・格納作動時に警報が作動
キャビン	カラーバックモニター	車両バック時の後方視界を補助
	作業用補助制動装置検知インターロック	坂道設置時における車両逸走リスクを低減
搭載品	黄色輪止め	視認性の向上。置き忘れ防止に寄与
	ゴム製ジャッキベース	ジャッキ張出時の路面傷付けリスクを低減。寸法(縦×横×高さ):365mm×365mm×30mm
	傾斜地ジャッキベース	7度までの傾斜に対応。寸法(縦×横×高さ):379mm×379mm×142mm

お客様の安全作業・効率化をサポートするため
数多くのオプション装備をラインナップ
現場環境・作業内容に合わせてお選び頂けます

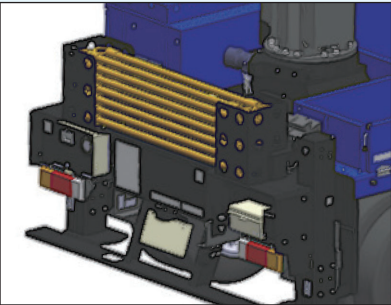
オプション紹介



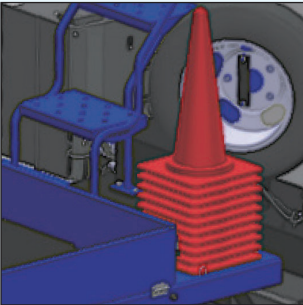
》FRPバケット OP
寸法(幅×長さ×高さ):
1030mm×740mm×900mm



》上部作業灯 OP
70W(ハロゲン)、散光式レンズ



》コーンバー収納 OP
最大10本まで収納可能



》セーフティーコーン収納 OP
最大10個まで搭載可能

※ OPロゴはオプション装備を指します
※掲載画像はオプション装着車です

オプション(その他) Option

SKYMASTER **SK12C** SERIES

オプション紹介



》ジャッキ注意灯 OP

ジャッキポスト上部の注意灯が点灯することで周囲に注意を促します。



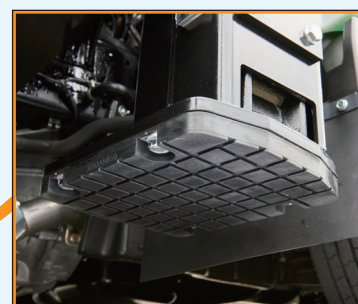
》手すりガード OP

外側に2重となるガードをつけることで衝突時に手の挟まれやバスケット本体の損傷リスクを低減します。



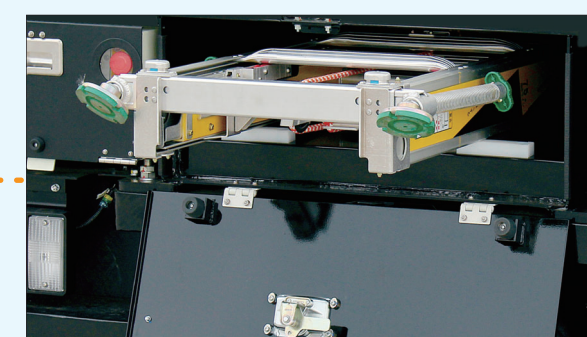
》セーフティスイッチ OP

ワイヤーが押されると、全ての作動が停止します。



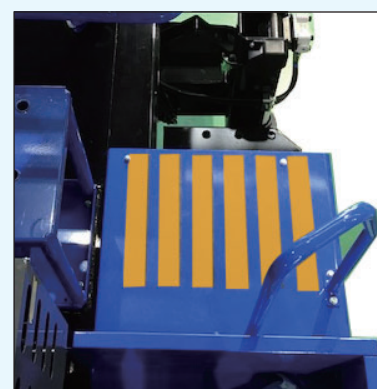
》ゴム付きパッドベース OP

ジャッキ張出時の路面傷つけリスクを低減します。



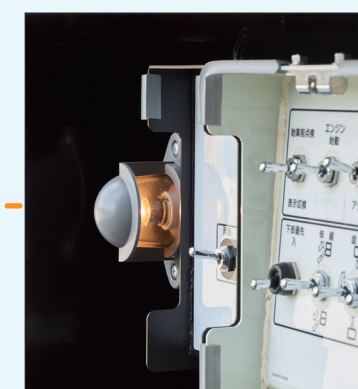
》梯子収納 (SK12C1RNのみ) OP

3連伸縮式7.3梯子が収容可能。



》黄色セーフティーウォーク OP

視認性の高い黄色の滑り止めを貼ることにより昇降経路からの逸脱→転落リスクの低減します。



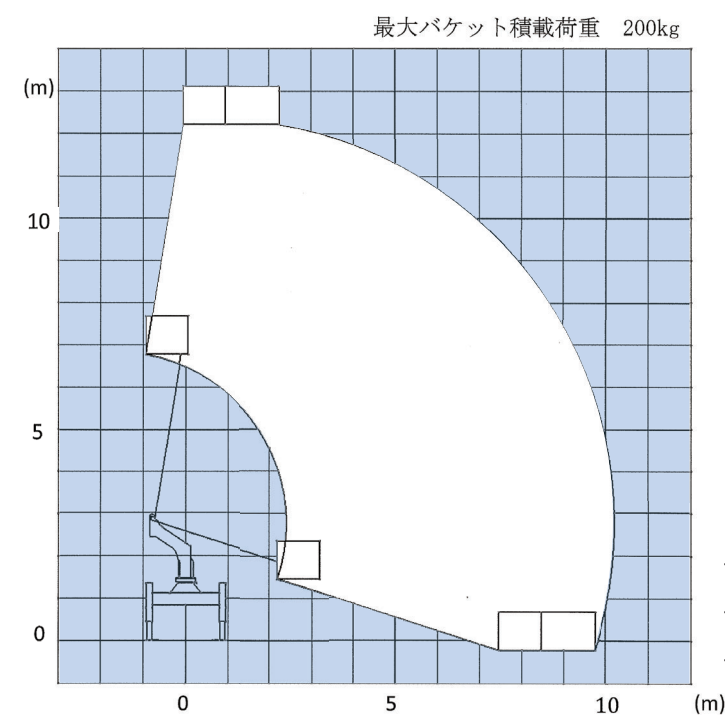
》下部操作部照明 OP

操作時の手元視界を補助し、誤操作防止に貢献します。

※ OP ロゴはオプション装備を指します
※掲載画像はオプション装着車です

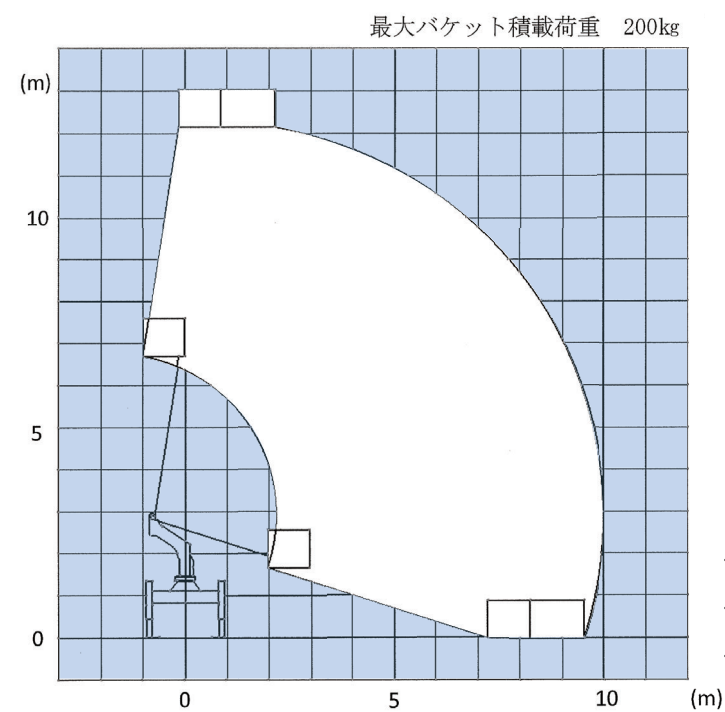
作業範囲図 Working Range

SK12C1FN



- ・作業範囲図はブームのたわみ及び干渉規制部分は考慮されていません
- ・作業範囲はジャッキを水平堅土上に設置したものです
- ・作業範囲は全周同一です

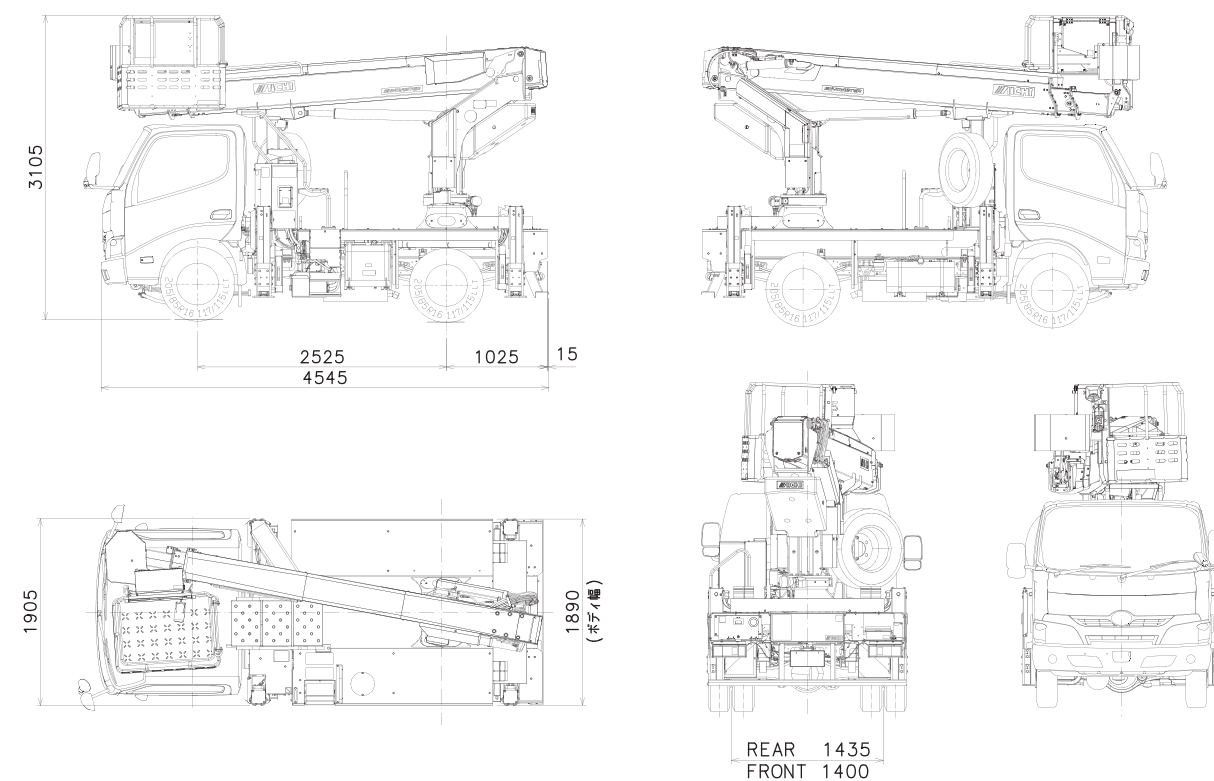
SK12C1RN



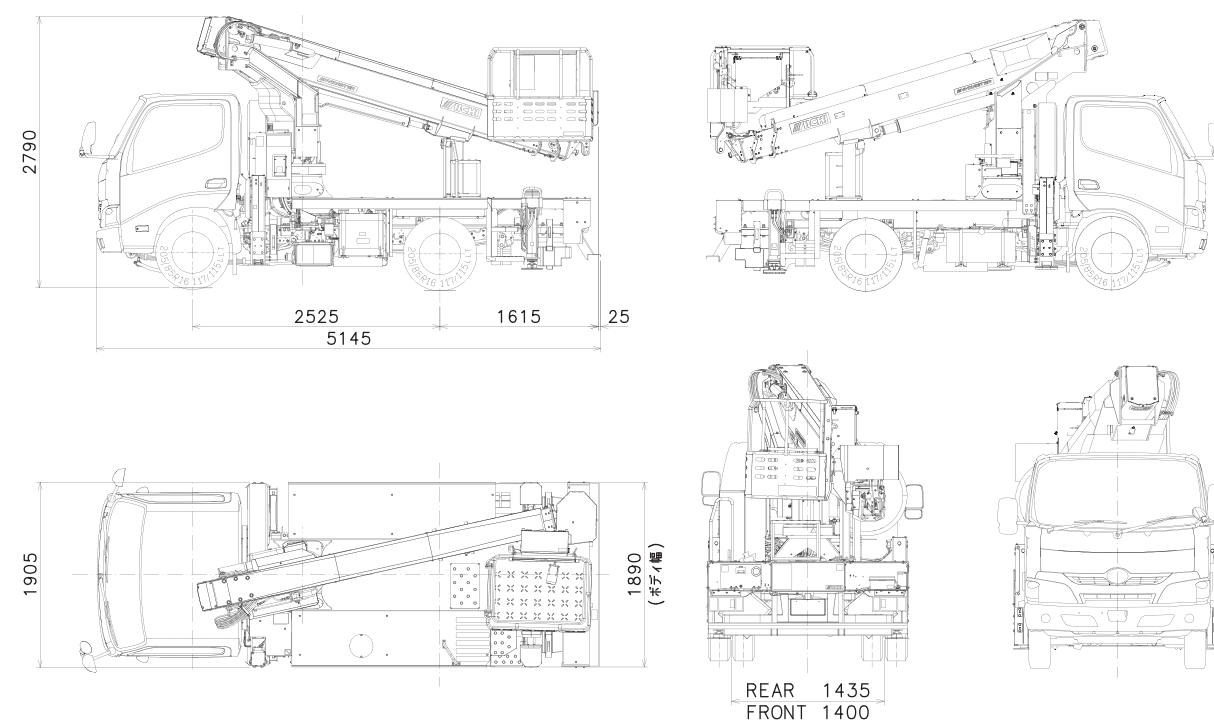
- ・作業範囲図はブームのたわみ及び干渉規制部分は考慮されていません
- ・作業範囲はジャッキを水平堅土上に設置したものです
- ・作業範囲は全周同一です

車両寸法図 Vehicle Dimensions

SK12C1FN



SK12C1RN



※図中の単位はmmです
※図中の寸法は架装シャシーにより異なります

主要諸元

SKYMASTER SK12C SERIES

型式・名称	型式		SK12C1FN	SK12C1RN
	名称		高所作業車	
作業床	最大積載荷重		200kg（2名）	
	最大地上高		12.1m	
	最大作業半径		10.2m	9.9m
	内側寸法 （鉄バスケット）		1.0m×0.7m×0.9m（幅×奥行×高さ）	
	首振角度		左105°～右105°	
ブーム	型式		3段同時伸縮	
	長さ		4.07 ～ 9.58m	3.85 ～ 9.36m
	伸縮ストローク		5.51m	
	伸縮速度		25s（伸）、20s（縮）	
	起伏角度		-17°～ 80°	
	起伏速度		30s（上）、30s（下）	
旋回装置	旋回角度		360°全旋回	
	旋回速度		1.0rpm	
ジャッキ	ジャッキ張幅(※)	前	1.86m	
		後	1.86m	1.68m
	最大ジャッキ反力		4000kg	4500kg
安全装置			油圧系安全装置(油圧安全弁、ブーム起伏安全装置、ブーム伸縮安全装置、作業床平衡安全装置、ジャッキ伸縮安全装置)、墜落制止用器具フック掛け、作動停止スイッチ、非常用ポンプ、下部優先スイッチ、ブーム干渉防止装置、ジャッキ・ブームインターロック装置、ニュートラル検知インターロック装置、パーキングブレーキインターロック装置、PTO切り忘れ警報装置、フートスイッチ	
標準装備一覧			鉄製バスケット、フラットフロア、ジャッキ自動張出装置(前後順次作動付き)、直下型オフセットジャッキ、100Vコンセント(10A)、ブーム自動格納装置、アイドリングストップ装置、バッテリー電圧低下注意灯、排ガス浄化装置警告灯、マルチファンクションインジケーター、水準器、省エネ対応エンジン始動・停止装置、始業前点検スイッチ	

※架装シャシー・仕様により異なる場合があります
※ジャッキ張幅とは「左ジャッキの中心～右ジャッキの中心」を指します

安全に関する ご注意	●高所作業車の操作には以下の資格が必要です。 ・作業床の最大高さが2m以上10m未満のものは、高所作業車運転のための「特別教育修了者」または「技能講習修了者」 ・作業床の最大高さが10m以上のものは、高所作業車運転のための「技能講習修了者」 ●高所作業車の操作には「労働安全衛生法」「労働安全衛生規則」にもとづく適切な装備・器具の着用が必要です。 ●強風（10分間の平均風速10m/s以上）、大雨（1回の降雨量50mm以上）大雪（1回の降雪量250mm以上）等、悪天候下での、2m以上の高所作業は法令により禁止されています。	●ご使用の前に「取扱説明書」をよくお読みのうえ、正しくご使用ください。 ※本仕様、装備名称および外観や構造の一部を予告なく変更することがあります ※車両および装備の色は撮影、印刷インキの関係で実際の商品と異なって見えることがあります ※本カタログ内の数値は参考値となります ※掲載されているオプションについては、一部のグレードには装着できない場合があります

※ マークは「オプション装備」であることを表します

わたくしたちは、新しい変化を創造することで
社会の発展につくします

SK12Cシリーズ 導入のご相談を承ります

お問い合わせ先・営業拠点

本社	TEL.048-781-1111	〒362-8550 埼玉県上尾市大字領家字山下 1152 番地の10
広域レンタル・鉄道営業部	TEL.048-852-1421	〒338-0014 埼玉県さいたま市中央区上峰 1-15-4
北日本支店	TEL.022-236-0421	〒983-0035 宮城県仙台市宮城野区日の出町 3-4-8
北日本支店 北海道	TEL.011-665-1301	〒063-0834 北海道札幌市西区発寒 14 条 4 丁目 2-70
関東支店	TEL.048-852-1104	〒338-0014 埼玉県さいたま市中央区上峰 1-15-4
中部支店	TEL.052-621-5112	〒459-8001 愛知県名古屋市長区大高町丸の内 70-1
中部支店 北陸	TEL.076-434-2181	〒930-0177 富山県富山市西二俣 354
関西支店	TEL.06-6307-4567	〒532-0027 大阪府大阪市淀川区田川 3-9-56
中四国支店	TEL.082-429-2011	〒739-0151 広島県東広島市八本松町大字原 10852-57
中四国支店 四国	TEL.087-874-0808	〒769-0102 香川県高松市国分寺町国分 59-7
九州支店	TEL.092-935-5353	〒811-2207 福岡県粕屋郡志免町南里 2-26-1
九州支店 サテライト沖縄	TEL.098-867-7337	〒900-0014 沖縄県那覇市松尾 2 丁目 17-29 タウンコート玉商 B 棟 6-G

SK12Cシリーズをより効果的に運用いただくために

機械の運用、安全のためにご活用ください

アイチ研修センターは、メーカーの教習機関として「経験豊富なスタッフ」「充実した設備」「最新の機材」により、お客さまの
ご要望にお応えします。現場に即した実践的な実技指導を特徴とし、資格取得だけでなく、危険再認識教育や技能向上教育など
幅広いお役立ちを目指しております。

アイチ研修センター 労働局長登録教習機関

TEL.048-725-4441 FAX.048-725-4466

<https://www.aichi-kensyu.co.jp>



SK12Cシリーズを安心・安定して運用いただくために

点検と最適なメンテナンスのご提供

「いつもベストなコンディションで使える」「故障による機械停止などの
低減」のために、機械の定期点検をお勧めします。
定期点検は、専門教育を受けている全国 200 箇所以上の
アイチコーポレーションのサービスネットワークへお任せください。

※詳しくは最寄りのアイチコーポレーションカスタマーサービスセンターにお問い合わせください
※最新の全国ネットワークサービスについては弊社ホームページで確認できます

北日本支店	東北中央カスタマーサービスセンター	TEL.022-236-0421
	北海道中央カスタマーサービスセンター	TEL.011-665-1301
	新潟カスタマーサービスセンター	TEL.025-259-6661
関東支店	関東中央カスタマーサービスセンター	TEL.048-852-1101
	上尾カスタマーサービスセンター	TEL.048-781-1503
	神奈川カスタマーサービスセンター	TEL.045-921-3905
中部支店	名古屋中央カスタマーサービスセンター	TEL.052-621-2290
	北陸中央カスタマーサービスセンター	TEL.076-434-2181
	三重サービスステーション	TEL.059-264-7873
関西支店	大阪中央カスタマーサービスセンター	TEL.06-6307-4555
	神戸サービスステーション	TEL.078-974-1231
中四国支店	広島中央カスタマーサービスセンター	TEL.082-429-2011
	高松サービスステーション	TEL.087-874-0808
	今治サービスステーション	TEL.0898-32-0860
九州支店	九州中央カスタマーサービスセンター	TEL.092-935-5353